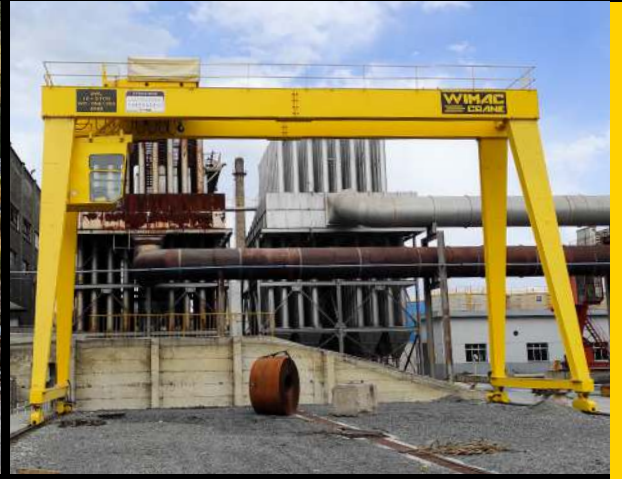


GRUE PORTIQUE

Gantry Cranes

Catalogue de produits / Product Catalog





WIMAC[®]
CRANE

ENGINEERING
THE BEST
FOR YOU





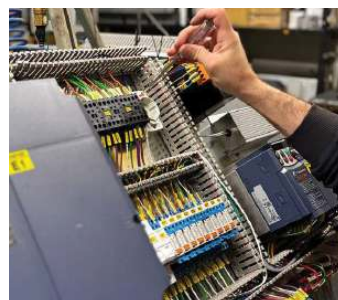
À propos de nous

WIMAC CRANE



Wimac est un fabricant leader de ponts roulants et de composants de levage, basé à Konya, en Turquie, avec une forte présence dans plus de 40 pays et des partenaires de service dans 16 d'entre eux. Depuis sa création en 2012, Wimac s'est engagée à offrir qualité, innovation et fiabilité. Nous proposons une gamme complète de systèmes et de composants de levage – des modèles standards aux solutions sur mesure – conçus pour répondre aux besoins spécifiques de chaque client et garantir des performances durables dans toutes les applications industrielles. Notre entreprise est certifiée ISO, CE et EAC, et l'ensemble de nos produits sont conçus et fabriqués conformément aux normes FEM et DIN. Chaque produit fait l'objet de contrôles qualité rigoureux à toutes les étapes de la production et subit des tests complets avant expédition, afin de garantir une conformité totale aux standards internationaux les plus exigeants.

Wimac is a leading manufacturer of cranes and crane components, based in Konya, Turkiye, with a strong presence in over 40 countries and service partners in 16. Since our establishment in 2012, we have remained committed to quality, innovation, and reliability. We offer a comprehensive range of crane systems and components, from standard types to custom-engineered crane solutions and components, designed to meet the specific needs of our clients. Our company has aquired ISO, CE & EAC certifications and all of our products are designed and manufactured in accordance with FEM and DIN standards.



Notre empreinte mondiale**Our Global Footprint**

Plébiscité par des clients
DANS PLUS DE
40 PAYS
à travers le monde

- Afghanistan
- Arabie saoudite
- Azerbaïdjan
- Bangladesh
- Émirats arabes unis
- Géorgie
- Indonésie
- Iran
- Irak
- Jordanie
- Kazakhstan
- Kirghizistan
- Oman
- Ouzbékistan
- Pakistan
- Palestine
- Qatar
- Tadjikistan
- Turkménistan
- Turquie
- Algérie
- Cameroun
- Égypte
- Éthiopie
- Kenya
- Libye
- Maroc
- Nigéria
- Rwanda
- Soudan
- Tunisie
- Albanie
- Belgique
- Grèce
- Islande
- Kosovo
- Pays-Bas
- Pologne
- Russie
- Ukraine
- Argentine
- Mexique

OVERHEAD
PROCESS CRANE
GANTRY

16 SERVICE PARTNERS IN COUNTRIES

Nous disposons de partenaires de service dans 16 pays



CRANE
OVERHEAD CRANE

TRUSTED BY
CUSTOMERS IN

over 40

COUNTRIES
WORLDWIDE

- Mexico
- Argentina

- Albania
- Belgium
- Greece
- Iceland
- Kosovo
- Poland
- Russia
- The Netherlands
- Ukraine

- Algeria
- Cameroon
- Egypt
- Ethiopia
- Kenya
- Libya
- Morocco
- Nigeria
- Rwanda
- Sudan
- Tunisia

- Afghanistan
- Azerbaijan
- Bangladesh
- Georgia
- Indonesia
- Iran
- Iraq
- Jordan
- Kazakhstan
- Oman
- Pakistan
- Palestine
- Qatar
- Saudi Arabia
- Tajikistan
- Turkmenistan
- Türkiye
- UAE
- Uzbekistan

Grue Portique

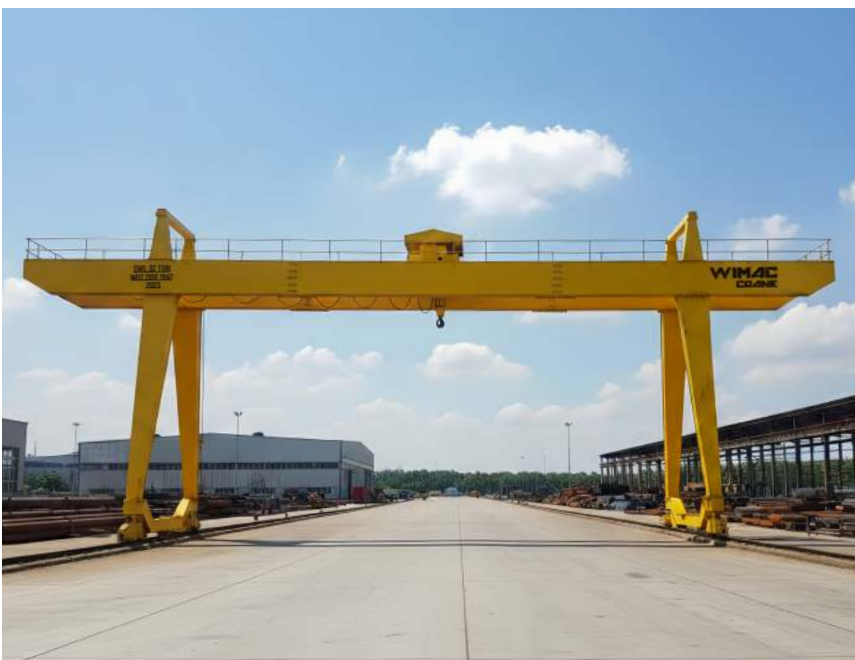
Gantry Cranes

Les portiques de levage sont des systèmes de manutention conçus pour la manipulation de charges lourdes sur de larges zones de travail, notamment en environnements extérieurs ou semi-extérieurs. Supportés par des pieds rigides se déplaçant sur rails au sol ou sur roues, ils fonctionnent indépendamment de la structure du bâtiment, ce qui en fait une solution idéale lorsque l'installation de ponts roulants ou de chemins de roulement en hauteur n'est pas envisageable.

Les portiques sont couramment utilisés dans les parcs à acier, chantiers navals, usines de préfabrication béton, terminaux logistiques, centrales électriques et sites industriels de grande envergure. Ils offrent une forte capacité de levage, une large flexibilité de portée et un contrôle précis et stable des charges. Leur construction robuste et leur conception adaptable permettent une manutention sûre et efficace, même dans des conditions environnementales et d'exploitation exigeantes.

Gantry cranes are lifting systems designed to handle heavy loads over wide working areas, particularly in outdoor and semi-outdoor environments. Supported by rigid legs running on ground rails or wheels, they operate independently from building structures, making them ideal for locations where overhead runway systems are not feasible.

Commonly used in steel yards, shipyards, precast concrete facilities, logistics terminals, power plants, and large manufacturing sites, gantry cranes provide high lifting capacity, flexible span options, and stable load control. Their robust construction and adaptable design allow safe and efficient material handling even under demanding environmental and operational conditions.



01

Portique
Bipoutre

Double Girder Gantry Crane



02

Portique
Monopoutre

Single Girder Gantry Crane



03

Portique
de type L

L-Type Gantry Crane



04

Semi
portiques

Semi-Gantry Cranes



05

Portique RMG
pour conteneurs

RMG Container Crane



Portique Bipoutre

Double Girder Gantry Crane



Les portiques bipoutres sont conçus pour des capacités de levage élevées, de grandes portées et un fonctionnement industriel intensif et continu. Leur structure à double poutre offre une rigidité accrue et une réduction significative de la flèche, garantissant une manutention stable et précise des charges, même sous des cycles de travail sévères. Équipés de mécanismes de translation à variateur de fréquence (VFD), de groupes de levage à haut rendement et de chariots d'extrémité renforcés, ces portiques assurent des performances constantes, aussi bien en environnements extérieurs qu'intérieurs. Ils sont largement utilisés dans les installations de transformation de pierre naturelle et de marbre, la sidérurgie, les ateliers de fabrication, les chantiers navals et les zones logistiques, partout où une manutention lourde fiable et durable est indispensable.

Double-girder gantry cranes are built for high-capacity lifting, long spans, and continuous industrial operation. Their dual-girder structure increases rigidity and reduces deflection, allowing stable and precise load handling under heavy working cycles. Equipped with VFD-controlled travel drives, high-efficiency hoisting groups, and reinforced end-carriages, these cranes maintain consistent performance in outdoor and indoor environments. They are commonly used in natural stone and marble processing facilities, steel production, fabrication halls, shipyards, and logistics areas where reliable, heavy-duty handling is required.

Caractéristiques techniques générales / General Technical Specifications

Capacité de levage (CMU)	Lifting Capacity SWL	1.6 t – 500 t
Classe de service	Working Duty Class	FEM: 1Bm to 4m / ISO M4 to M8
Portée	Span	6–50
Hauteur de levage (m)	Lifting Height (m)	4–250
Vitesse de translation longitudinale (m/min)	Long Travel Speed (m/min)	10–240
Vitesse de translation transversale (m/min)	Cross Travel Speed (m/min)	5–120
Vitesse de levage (m/min)	Lifting Speed (m/min)	1–30
Type de palan	Hoist Type	Câble en acier / <i>Wire Rope</i>

Ces représentations sont susceptibles d'être adaptées et développées en fonction des exigences techniques et des contraintes propres au projet.
 These representations may be expanded and customized to meet specific technical and project requirements.



Portique bipoutre sans console

Non-Cantilever Double Girder Gantry Crane

Il n'y a aucune console en extrémité de poutre ; le portique fonctionne entièrement à l'intérieur de la portée entre les pieds. Les portiques sans console sont privilégiés dans les zones soumises à des charges de vent relativement élevées, lorsqu'une structure plus légère et plus stable est requise et que les opérations de manutention peuvent être réalisées intégralement à l'intérieur du portail. La structure du portique est plus rigide, la translation est plus fluide et les besoins en maintenance sont réduits. Lorsqu'il n'est pas nécessaire d'assurer une portée extérieure pour la desserte des camions, ce type de portique constitue une solution simple, sûre et économiquement efficace.

There is no cantilever at the girder ends; it operates entirely within the span between the legs. Non-cantilever gantry cranes are preferred in relatively high-wind areas, where a lighter and more stable structure is needed and loads can be handled entirely within the portal span. Crane structure is stiffer, travel is smoother, and maintenance is lower. When external reach to trucks is not required, they offer a simple, safe and cost-efficient solution.



Portique bipoutre à console

Cantilevered Double Girder Gantry Crane

La conception à console permet la manutention de charges dépassant la portée principale de manière contrôlée et sécurisée. Cette structure rend possible l'intégration des zones latérales situées entre les aires de stockage et les postes de chargement-déchargement dans le périmètre de travail du portique, éliminant ainsi le recours à des équipements de levage complémentaires. Grâce à la partie en console, l'approche du crochet est maximisée, permettant une utilisation plus efficace de l'implantation du site, une réduction des manœuvres de charge et une flexibilité opérationnelle accrue.

The cantilevered design allows loads extending beyond the main span to be handled in a controlled and safe manner. This structure enables side areas between storage zones and loading-unloading points to be included within the crane's working envelope, eliminating the need for additional lifting equipment. Thanks to the cantilever section, hook approach is maximized, allowing more efficient use of site layout, reduced load maneuvering, and increased operational flexibility.



Portique Monopoutre

Single Girder Gantry Crane



Les portiques monopoutres sont conçus pour offrir des performances de levage fiables dans des plages de capacités faibles, moyennes et élevées, constituant une solution efficace pour les applications légères et semi-intensives. La structure à poutre unique permet de réduire le poids propre de l'appareil, rendant le système plus économique, tout en simplifiant l'installation et les opérations de maintenance. Équipés de mécanismes de translation commandés par variateur de fréquence (VFD) et de groupes de levage à haut rendement, ces portiques assurent une manutention fluide, équilibrée et précise des charges. Ils sont largement utilisés sur les lignes de production, dans les zones de stockage, les aires de chargement extérieures, les installations de transformation de pierre naturelle et de marbre, les ateliers de construction métallique ainsi que dans de nombreuses applications logistiques.

Single-girder gantry cranes are designed to provide reliable lifting performance across low, medium, and high capacity ranges, offering an efficient solution for light and medium-duty applications. The single-girder structure ensures lower self-weight, making the system more economical while simplifying installation and maintenance. With VFD-controlled travel drives and high-efficiency hoisting groups, these cranes enable smooth, balanced, and precise load handling. They are widely used in production lines, warehouse areas, outdoor loading zones, natural stone and marble processing facilities, steel fabrication workshops, and various logistics operations.

Caractéristiques techniques générales / General Technical Specifications

Capacité de levage (CMU)	Lifting Capacity SWL	1.6 t – 500 t
Classe de service	Working Duty Class	FEM: 1Bm to 4m / ISO M4 to M8
Portée	Span	6–50 m
Hauteur de levage (m)	Lifting Height (m)	6–50 m
Vitesse de translation longitudinale (m/min)	Long Travel Speed (m/min)	5–120
Vitesse de translation transversale (m/min)	Cross Travel Speed (m/min)	5–60
Vitesse de levage (m/min)	Lifting Speed (m/min)	1–20 m/min
Type de palan	Hoist Type	Câble en acier / Wire Rope

Ces représentations sont susceptibles d'être adaptées et développées en fonction des exigences techniques et des contraintes propres au projet.
These representations may be expanded and customized to meet specific technical and project requirements.



Portique monopoutre sans console

Non-Cantilever Single Girder Gantry Crane



- Ce pont roulant est conçu conformément aux normes FEM, ISO, CE, DIN et EAC.
- This crane is designed in compliance with FEM, ISO, CE, DIN and EAC standards.



Portique monopoutre à console

Cantilevered Single Girder Gantry Crane



- Ce pont roulant est conçu conformément aux normes FEM, ISO, CE, DIN et EAC.
- This crane is designed in compliance with FEM, ISO, CE, DIN and EAC standards.



Portique de type L

L-Type Gantry Crane



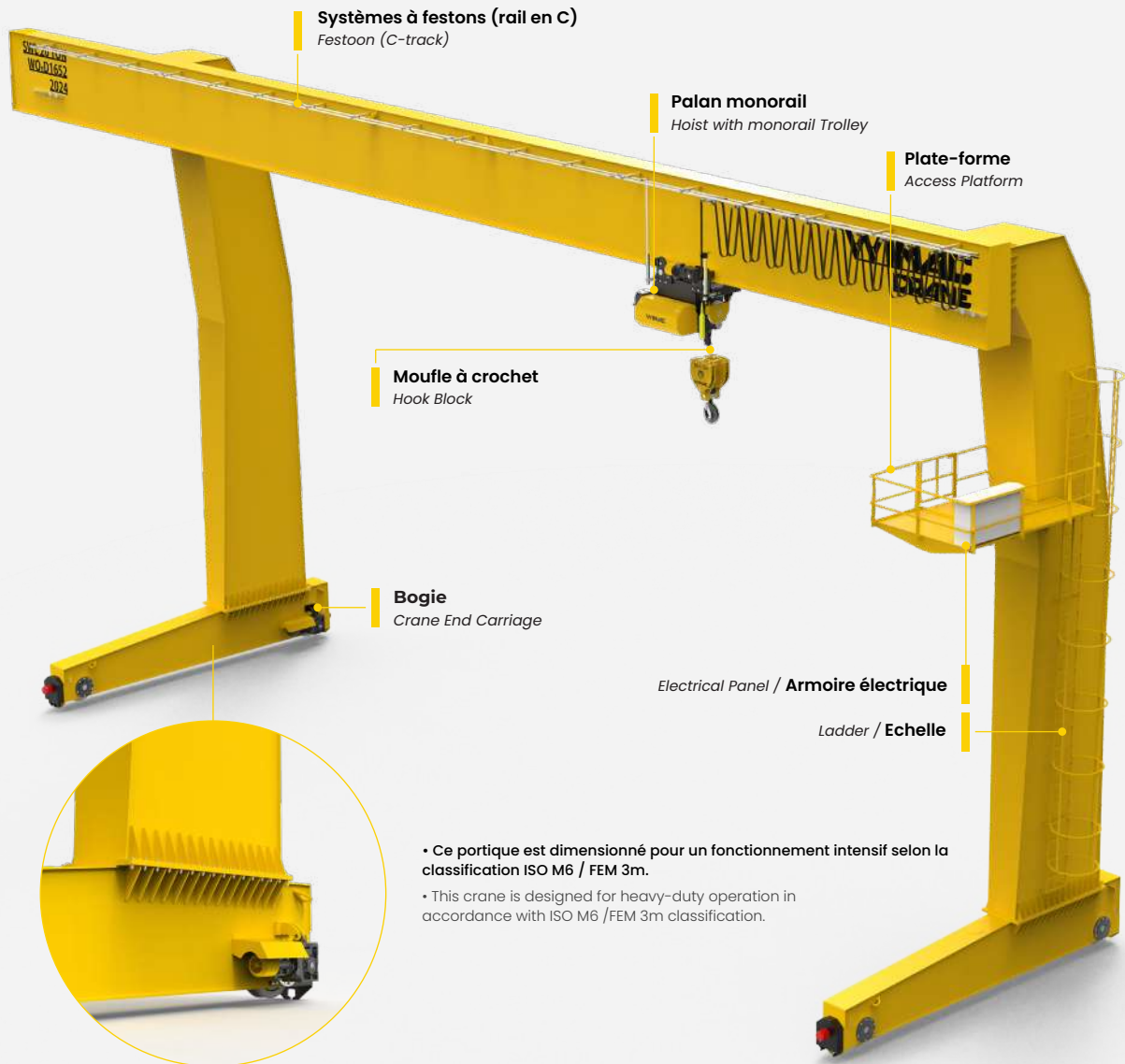
Les portiques de type L sont conçus pour des applications nécessitant une large dégagement latéral, un accès rapide au chargement et une manutention extérieure efficace, ce qui en fait une solution idéale pour les aires logistiques, les parcs de stockage d'acier, la manutention de tubes et de profilés, les zones de chargement de conteneurs ainsi que les installations de transformation de pierre naturelle. Leur structure asymétrique à pied en "L" offre un accès latéral totalement dégagé, permettant le positionnement aisé des camions, des charges longues et des charges hors gabarit, tout en réduisant la prise au vent et le poids propre de l'ensemble. Il en résulte une translation plus fluide et une consommation énergétique réduite. Grâce à leurs performances précises et stables et à leurs faibles besoins en maintenance, les portiques de type L constituent une solution fortement recommandée pour les applications exigeant une manutention latérale sans contrainte et une exploitation optimisée des flux de travail.

L-type gantry cranes are designed for operations requiring wide side clearance, fast loading access, and efficient outdoor material handling, making them ideal for logistics yards, steel stock areas, pipe and profile handling, container loading zones, and natural stone facilities. Their asymmetrical "L" leg structure provides an unobstructed side approach—allowing trucks, long materials, and oversized loads to be positioned easily, while reducing wind resistance and overall self-weight, resulting in smoother travel and lower energy consumption. With their precise, stable, and low-maintenance performance, L-type gantry cranes are a highly recommended solution for applications that demand unrestricted side loading and efficient workflow.

Caractéristiques techniques générales / General Technical Specifications

Capacité de levage (CMU)	Lifting Capacity SWL	1.6 t – 500 t
Classe de service	Working Duty Class	FEM: 1Bm to 4m / ISO M4 to M8
Portée	Span	6–50 m
Hauteur de levage (m)	Lifting Height (m)	6–50 m
Vitesse de translation longitudinale (m/min)	Long Travel Speed (m/min)	5–120
Vitesse de translation transversale (m/min)	Cross Travel Speed (m/min)	5–60
Vitesse de levage (m/min)	Lifting Speed (m/min)	1–20 m/min
Type de palan	Hoist Type	Câble en acier / Wire Rope

Ces représentations sont susceptibles d'être adaptées et développées en fonction des exigences techniques et des contraintes propres au projet.
 These representations may be expanded and customized to meet specific technical and project requirements.

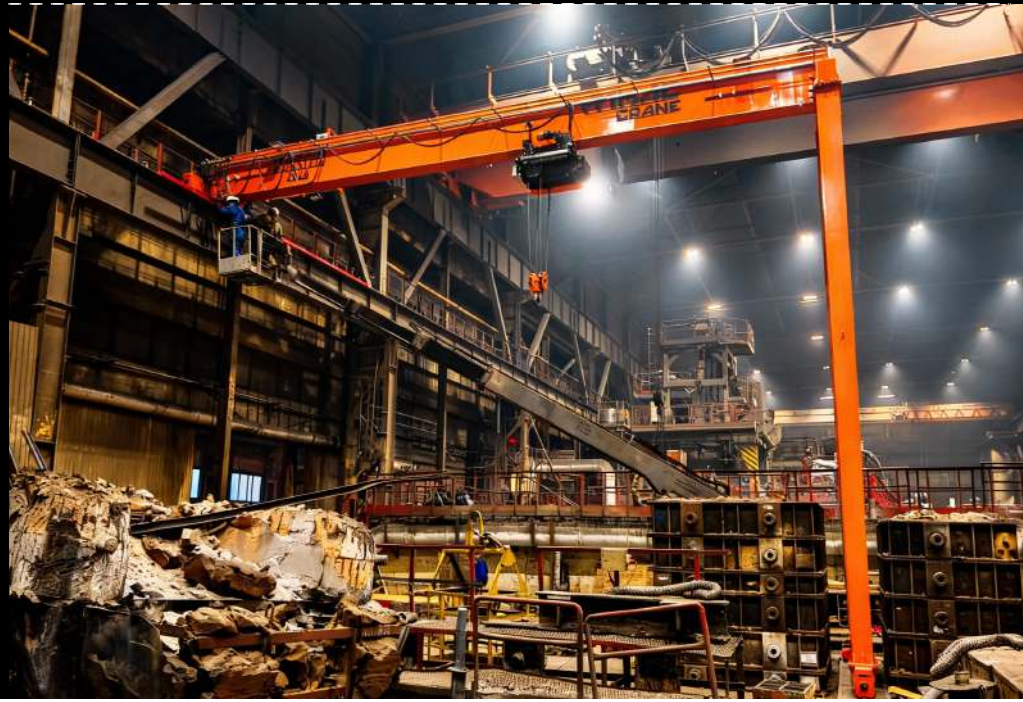


• Ce pont roulant est conçu conformément aux normes FEM, ISO, CE, DIN et EAC.
• This crane is designed in compliance with FEM, ISO, CE, DIN and EAC standards.



Semi portiques

Semi-gantry Crane



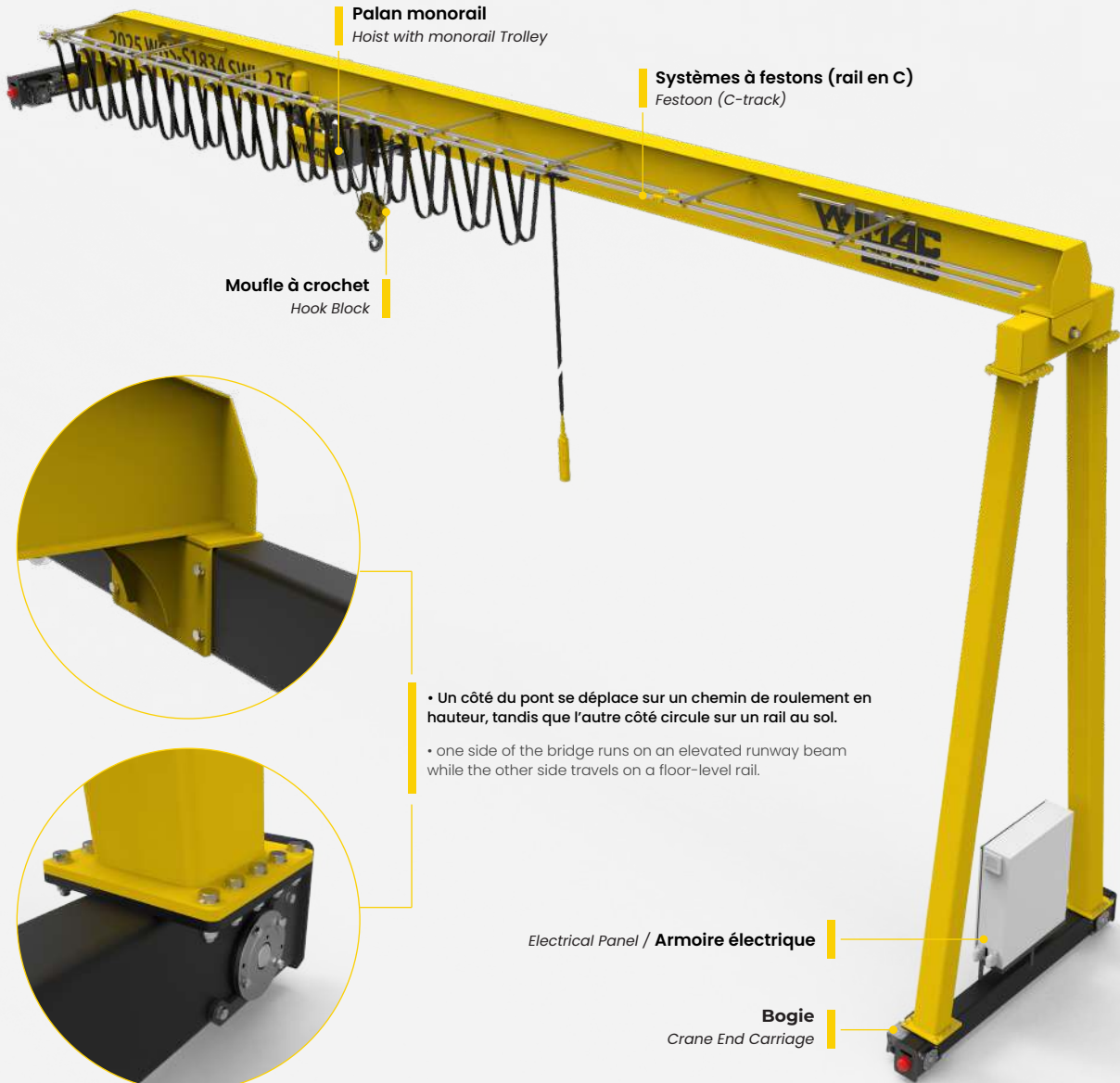
Les semi-portiques sont conçus pour les installations nécessitant une manutention efficace des charges tout en optimisant l'espace au sol et en s'adaptant aux structures existantes du bâtiment. Avec un côté se déplaçant sur un rail au sol et l'autre supporté par un chemin de roulement en hauteur, ils constituent une solution économique pour les halls de production, les zones de stockage et les environnements où l'installation d'un portique complet n'est pas possible. Cette structure hybride permet un accès latéral fluide, une intégration flexible dans l'implantation du site et un temps d'installation réduit. Les semi-portiques offrent des performances de levage précises et stables, associées à des besoins de maintenance limités, ce qui en fait une solution particulièrement adaptée aux applications nécessitant une capacité de levage fiable, sans recourir à un système de portique intégral.

Semi-gantry cranes are designed for facilities that require efficient material handling while maximizing floor space and adapting to existing building structures. With one side running on a ground rail and the other supported by an elevated runway beam, they offer a cost-effective solution for production halls, warehouse zones, and areas where a full gantry crane cannot be installed. This hybrid structure provides smooth side access, flexible layout integration, and reduced installation time. Semi-gantry cranes deliver precise, stable, and low-maintenance performance, making them an excellent choice for operations that demand reliable lifting capability without the need for a full gantry system.

Caractéristiques techniques générales / General Technical Specifications

Capacité de levage (CMU)	Lifting Capacity SWL	1.6 t – 32 t
Classe de service	Working Duty Class	FEM: 1Bm to 4m / ISO M4 to M8
Portée	Span	6–50 m
Hauteur de levage (m)	Lifting Height (m)	6–50 m
Vitesse de translation longitudinale (m/min)	Long Travel Speed (m/min)	5–120
Vitesse de translation transversale (m/min)	Cross Travel Speed (m/min)	5–60
Vitesse de levage (m/min)	Lifting Speed (m/min)	1–20 m/min
Type de palan	Hoist Type	Câble en acier / Wire Rope

Ces représentations sont susceptibles d'être adaptées et développées en fonction des exigences techniques et des contraintes propres au projet.
 These representations may be expanded and customized to meet specific technical and project requirements.



- Un côté du pont se déplace sur un chemin de roulement en hauteur, tandis que l'autre côté circule sur un rail au sol.
- one side of the bridge runs on an elevated runway beam while the other side travels on a floor-level rail.



• Ce pont roulant est conçu conformément aux normes FEM, ISO, CE, DIN et EAC.
• This crane is designed in compliance with FEM, ISO, CE, DIN and EAC standards.



Portique RMG pour conteneurs

RMG Container Crane



Les portiques sur rails pour la manutention de conteneurs constituent une solution fiable et performante pour les terminaux à conteneurs, les zones intermodales et les aires logistiques portuaires, où des cadences élevées et une grande précision opérationnelle sont requises. Circulant sur des rails au sol, ils assurent des mouvements de conteneurs fluides et maîtrisés sur de larges portées et zones d'empilage.

Conçus pour des opérations intensives, ces portiques garantissent un levage stable, un positionnement précis et une manipulation sécurisée des conteneurs chargés ou vides, y compris sous fortes charges de vent et en service continu. Adaptés aux environnements portuaires sévères – vent, humidité et atmosphères salines – ils intègrent une structure résistante à la corrosion, un système de mesure du vent (anémomètre) et des dispositifs de sécurité automatiques. En cas de dépassement de la vitesse de vent admissible de 20 m/s, le système interdit l'exploitation et bascule automatiquement en mode sécurité, garantissant la sécurité des opérations, la protection des équipements et une fiabilité à long terme.

Port rail-mounted gantry cranes designed for container handling provide a reliable and efficient solution for container terminals, intermodal yards, and port logistics areas where high throughput and operational precision are essential. Operating on ground-mounted rails, these cranes ensure smooth, controlled container movements across wide spans and stacking areas.

Engineered for intensive container operations, the robust structure guarantees stable lifting, precise positioning, and safe handling of loaded and empty containers, even under high wind loads and continuous duty cycles. Designed for harsh port environments—including wind, humidity, and saline conditions—the cranes incorporate corrosion-resistant construction, integrated wind monitoring (anemometer), and automatic safety systems. When wind speeds exceed the safe operational limit of 20 m/s, the system automatically restricts operation and switches to safety mode, ensuring operational safety, infrastructure protection, and long-term reliability.

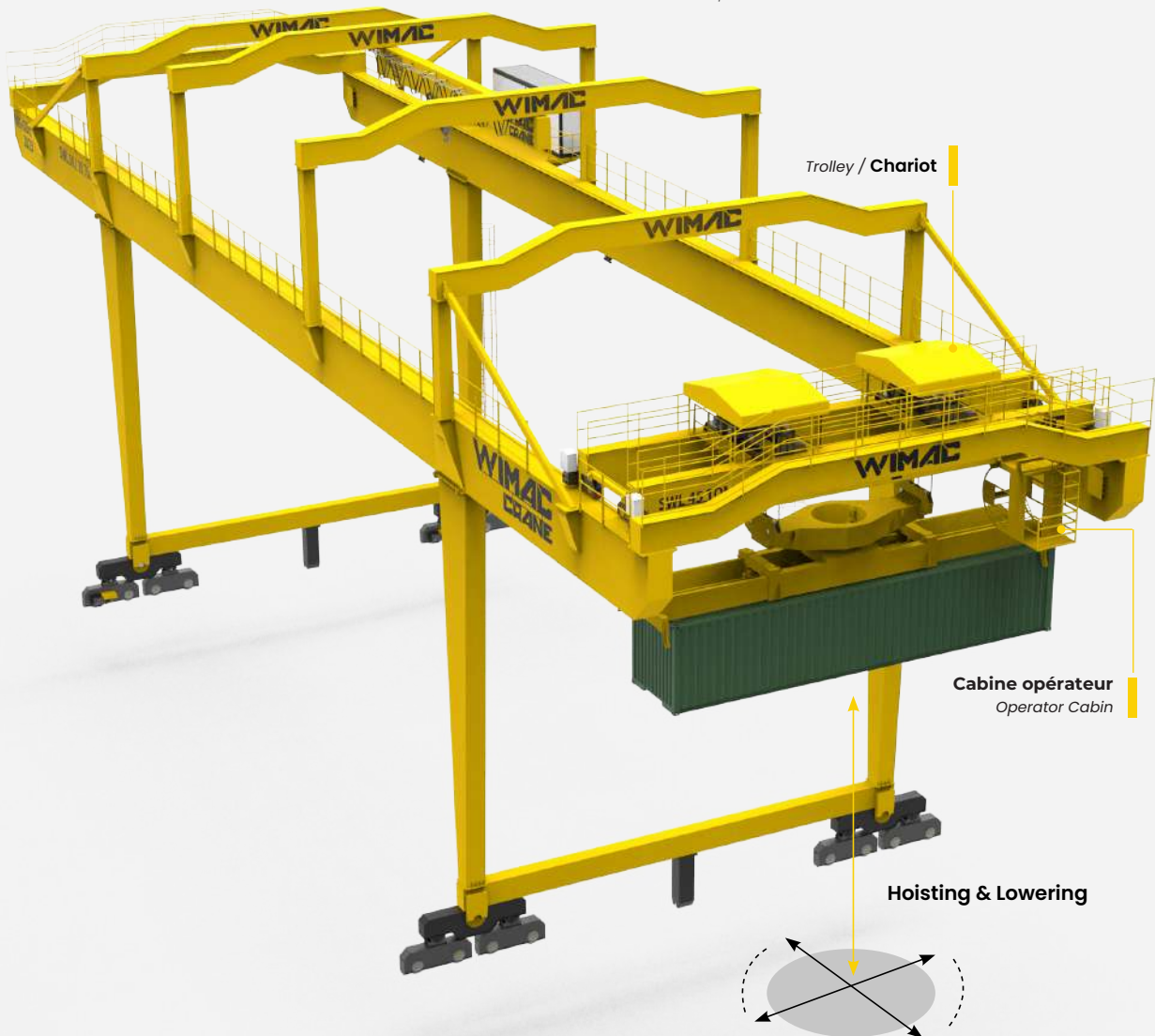
This crane is fully customizable to meet the specific requirements of each project. Depending on site conditions and operational needs, it can be designed to operate either on rails or on wheels, ensuring optimal integration, flexibility, and performance for a wide range of applications.

Ce portique est entièrement personnalisable afin de répondre aux exigences spécifiques de chaque projet. Selon les contraintes du site et les besoins opérationnels, il peut être conçu pour fonctionner sur rails ou sur roues, garantissant une intégration optimale, une grande flexibilité d'exploitation et des performances adaptées à chaque application.

- This crane is designed in compliance with FEM, ISO, CE, DIN and EAC standards.
- Bu vinç, FEM, DIN, ISO, CE ve EAC standartlarına uygun olarak tasarlanmaktadır.

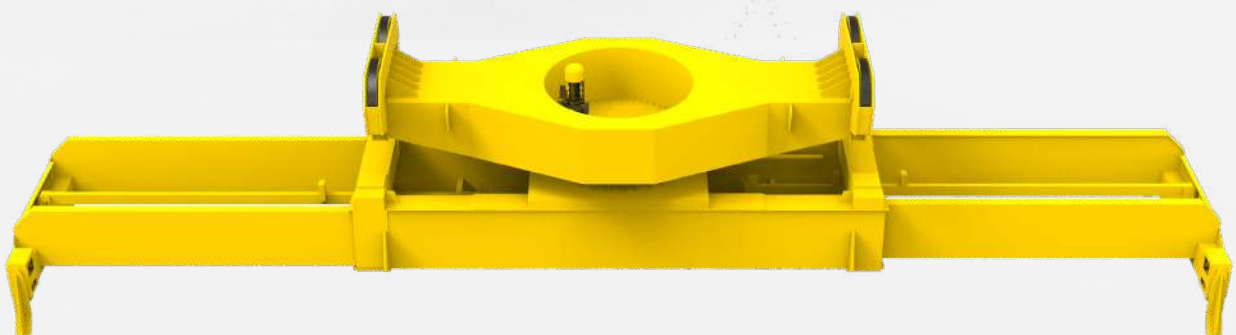


- Ce portique est dimensionné pour un fonctionnement intensif selon la classification ISO M7-m8 / FEM 4m.
- This crane is designed for heavy-duty operation in accordance with ISO M7-m8 / FEM 4m classification.



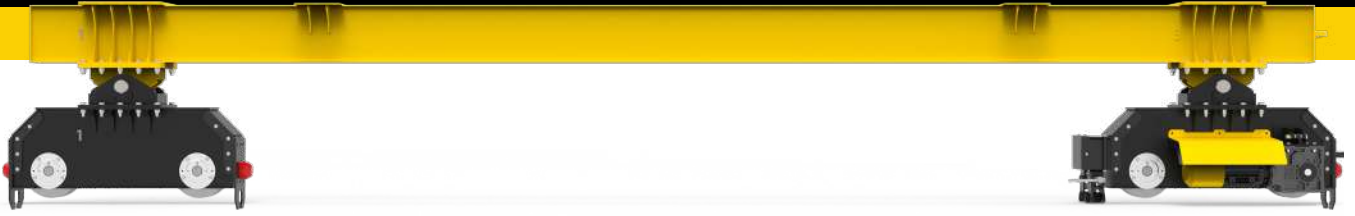
Palonnier spreader pour conteneurs / Container Spreader

- Le portique peut être équipé d'un spreader à conteneurs, permettant une manutention sûre, précise et efficace des conteneurs ISO standards dans les opérations portuaires et terminales.
- The crane can be equipped with a container spreader, enabling safe, precise, and efficient handling of standard ISO containers in port and terminal operations.



Bogie d'extrémité de portique

Crane End Carriage



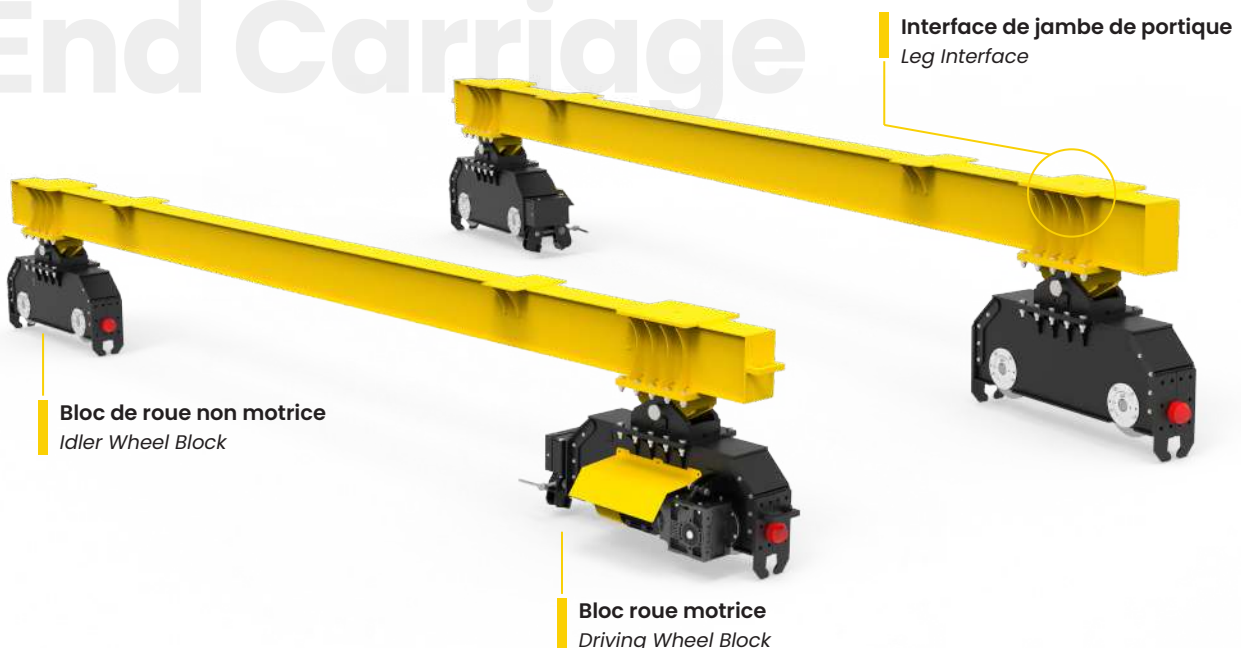
Le châssis du bogie d'extrémité du portique est une structure en acier mécano-soudé, fabriquée à partir de tôles et de profilés en acier à haute résistance. Il assure le support des jambes du portique sur les rails de roulement et permet des vitesses de translation pouvant atteindre 160 m/min. Chaque bogie standard est équipé d'une configuration à double roue, comprenant un bloc roue motrice et un bloc roue folle. Des blocs roues supplémentaires peuvent être intégrés lorsque des capacités de charge plus élevées sont requises. L'unité motrice fournit l'effort de traction nécessaire via son ensemble moteur-réducteur, tandis que l'unité folle garantit un guidage précis et une répartition équilibrée des charges le long du chemin de roulement.

The gantry crane end carriage frame is a welded steel structure manufactured from high-strength metal sheets and profiles. It supports the crane legs on the runway rails and operates at travel speeds of up to 160 m/min. Each standard carriage features a dual-wheel configuration consisting of one Driving Wheel Block and one Idler Wheel Block. Additional wheel blocks can be added when higher load capacity is required. The driving unit provides the necessary traction force through its motor-gearbox system, while the idler unit ensures precise guidance and balanced load distribution along the runway.

Bogie d'extrémité de portique

Gantry Crane End Carriage

End Carriage

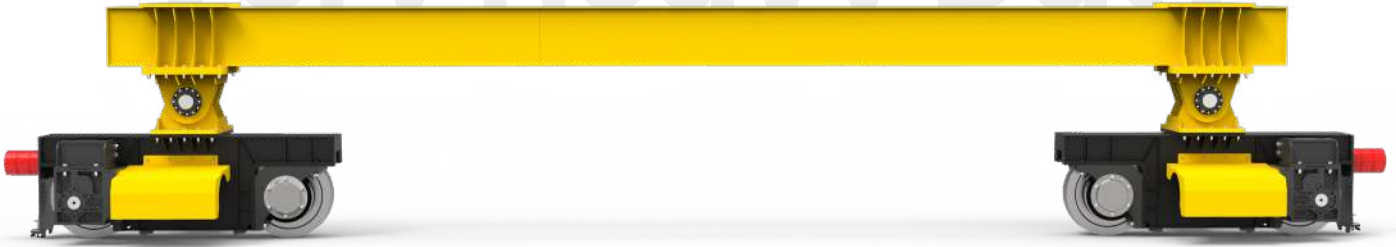


Bogie d'extrémité de portique pour service intensif

Heavy Duty End Carriage

M7 / 4m

Very Heavy Duty



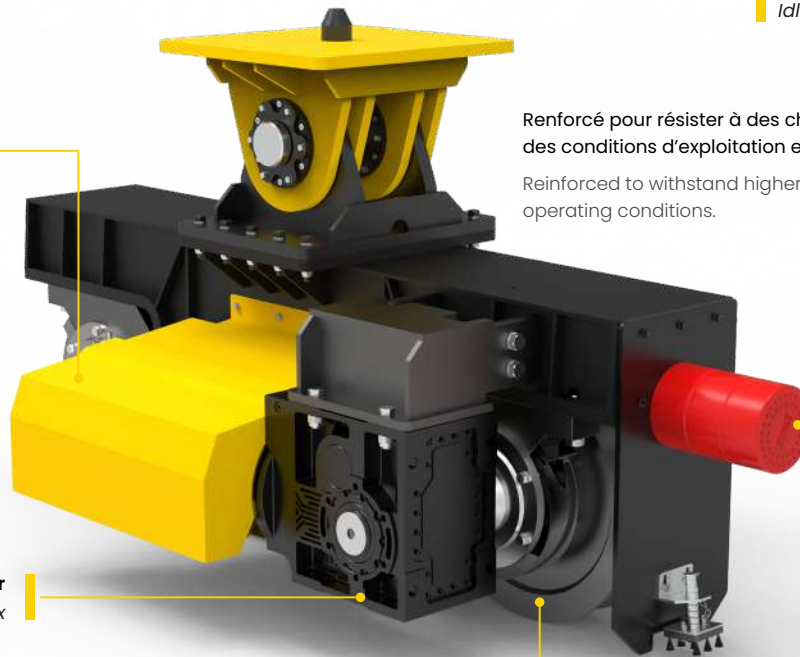
Bloc de roue motrice
Driving Wheel Block

Bloc de roue folle
Idler Wheel Block

Capot de protection
Protection Cover

Renforcé pour résister à des charges plus élevées et à des conditions d'exploitation exigeantes.

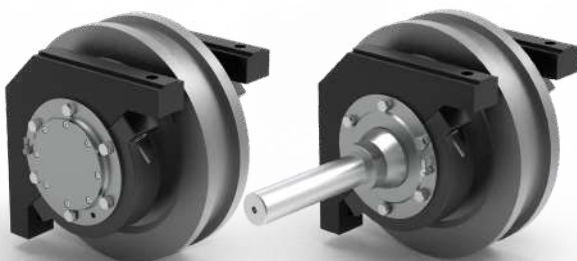
Reinforced to withstand higher loads and demanding operating conditions.



Motor-réducteur
Motor - Gearbox

Bumper / Butée

Bloc de roue / Wheel Block



Fabriqué en acier 42CrMo4 trempé et revenu, offrant une haute résistance mécanique et une longue durée de vie. Pour les applications plus exigeantes, des bandages de roulement à trempé profonde sont disponibles afin de réduire l'usure. L'ensemble des conceptions de roues, de roulements et d'assemblage est conforme aux normes DIN 15070, DIN 15071 et DIN 15090.

Manufactured from quenched and tempered 42CrMo4 steel for high strength and long service life. For more demanding applications, deep-hardened treads are available to reduce wear. All wheel, bearing, and assembly designs comply with DIN 15070, DIN 15071, and DIN 15090 standards.

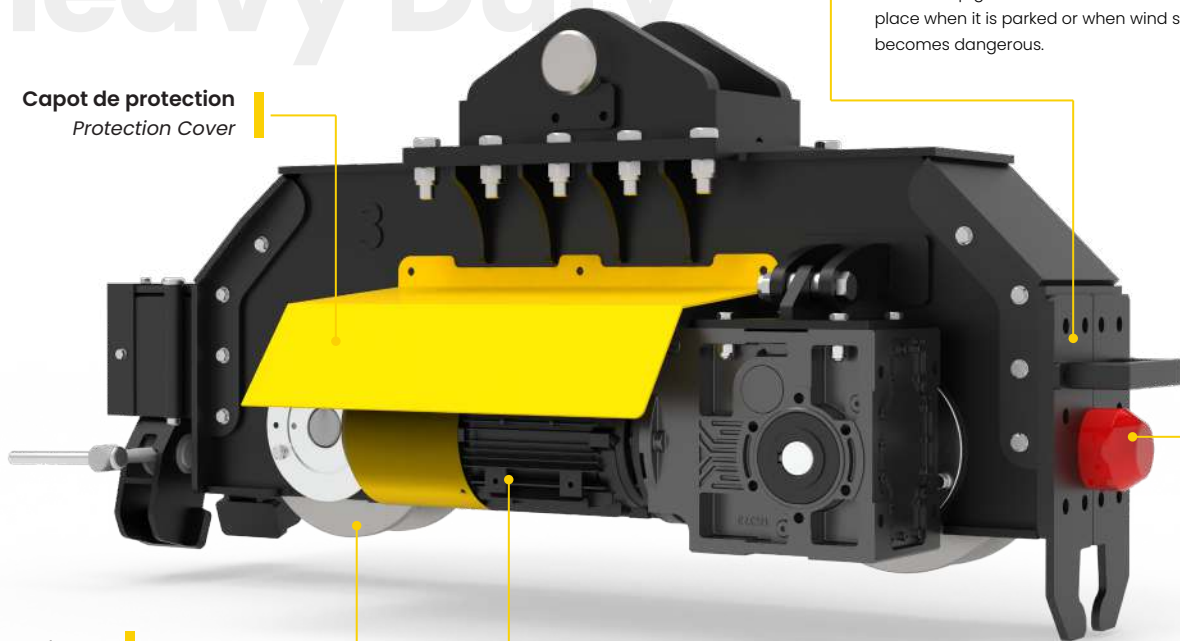
Bogie d'extrémité de portique pour service intensif

Heavy Duty End Carriage

M6 / 3m

Heavy Duty

Capot de protection
Protection Cover



Wheel / Roue



Frein magnétique refroidi
Cooled Magnetic Brake



Serre-rail / Rail Clamp

Un serre-rail saisit le rail et immobilise le portique lorsqu'il est à l'arrêt ou lorsque la vitesse du vent devient dangereuse.

A rail clamp grabs the rail and locks the crane in place when it is parked or when wind speed becomes dangerous.

Bumper / Butée



Butées hydrauliques progressives
Hydraulic Buffers



Butées en polyuréthane
Polyurethane Buffers



Butées à ressort
Spring Buffers

Motor-réducteur / Motor - Gearbox

• Le moteur de translation est de type asynchrone à cage d'écurie, avec une vitesse de 3000 / 500 tr/min et une classe d'isolation F. Le degré de protection du moteur est IP54, IP55 ou IP67, selon les conditions d'utilisation. Un frein électromagnétique refroidi est monté en extrémité du moteur, assurant une sécurité et une fiabilité élevées lors des déplacements.

• Travelling motor is a squirrel-cage asynchronous type with a speed of 3000/500 rpm, and insulation class F. The motor protection class is IP54, IP55 or IP67. A cooled electro magnetic break is added at the end of the motor.

Chariot d'extrémité standard de portique

Standard End Carriage

M4 - M5 / 1Am - 2m



Bloc de roue motrice
Driving Wheel Block

Bloc de roue folle
Idler Wheel Block

Capot de protection
Protection Cover

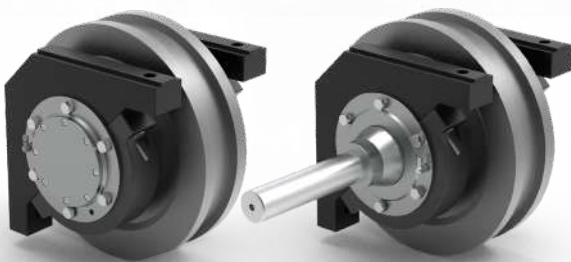


Motor-réducteur
Motor - Gearbox

Wheel / Roue

Bumper / Butée

Bloc de roue / Wheel Block



Fabriqué en acier 42CrMo4 trempé et revenu, offrant une haute résistance mécanique et une longue durée de vie. Pour les applications plus exigeantes, des bandages de roulement à trempe profonde sont disponibles afin de réduire l'usure. L'ensemble des conceptions de roues, de roulements et d'assemblage est conforme aux normes DIN 15070, DIN 15071 et DIN 15090.

Manufactured from quenched and tempered 42CrMo4 steel for high strength and long service life. For more demanding applications, deep-hardened treads are available to reduce wear. All wheel, bearing, and assembly designs comply with DIN 15070, DIN 15071, and DIN 15090 standards.

Palans électriques à câble et chariots

Wire Rope Electrical Hoists & Trolleys



Standard Monorail Hoist

Palan monorail standard



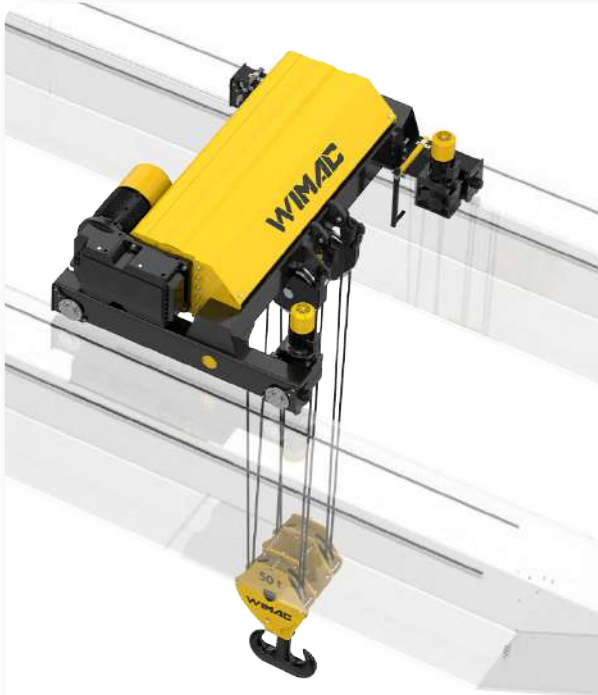
Low-Headroom Monorail Hoist

Palan monorail à faible hauteur perdue



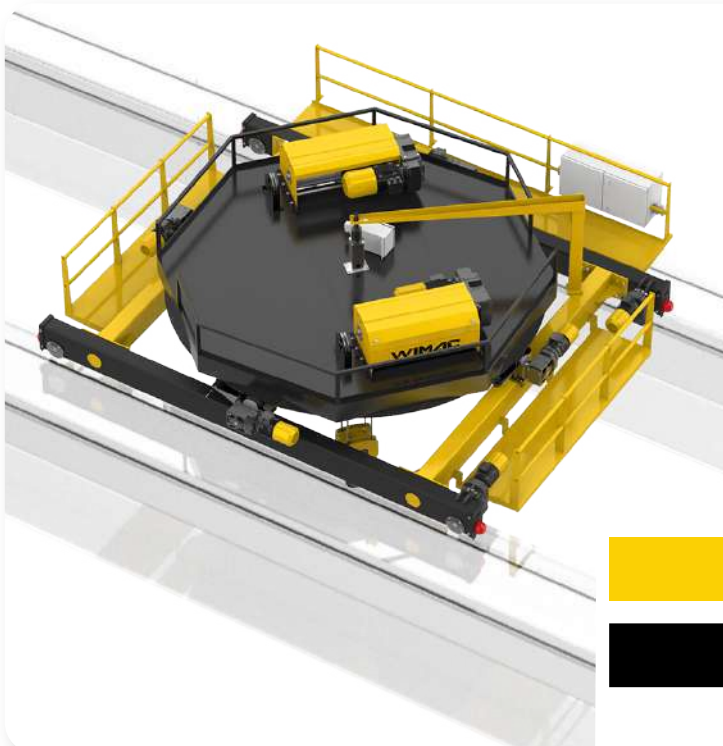
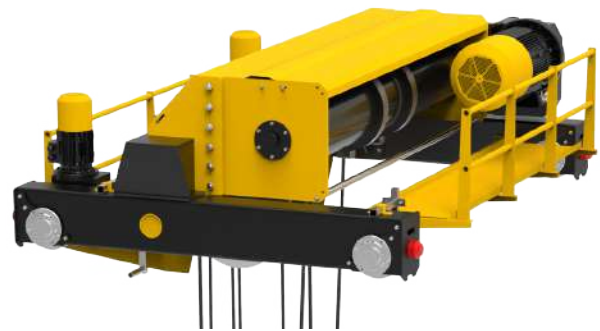
Palans électriques à câble et chariots

Wire Rope Electrical Hoists & Trolleys



Standard Double Girder Trolley

Palan standard pour Portique bipoutre



Rotating Hoist with Double Girder Trolley

Palan Rotatif



Palans électriques à câble et chariots

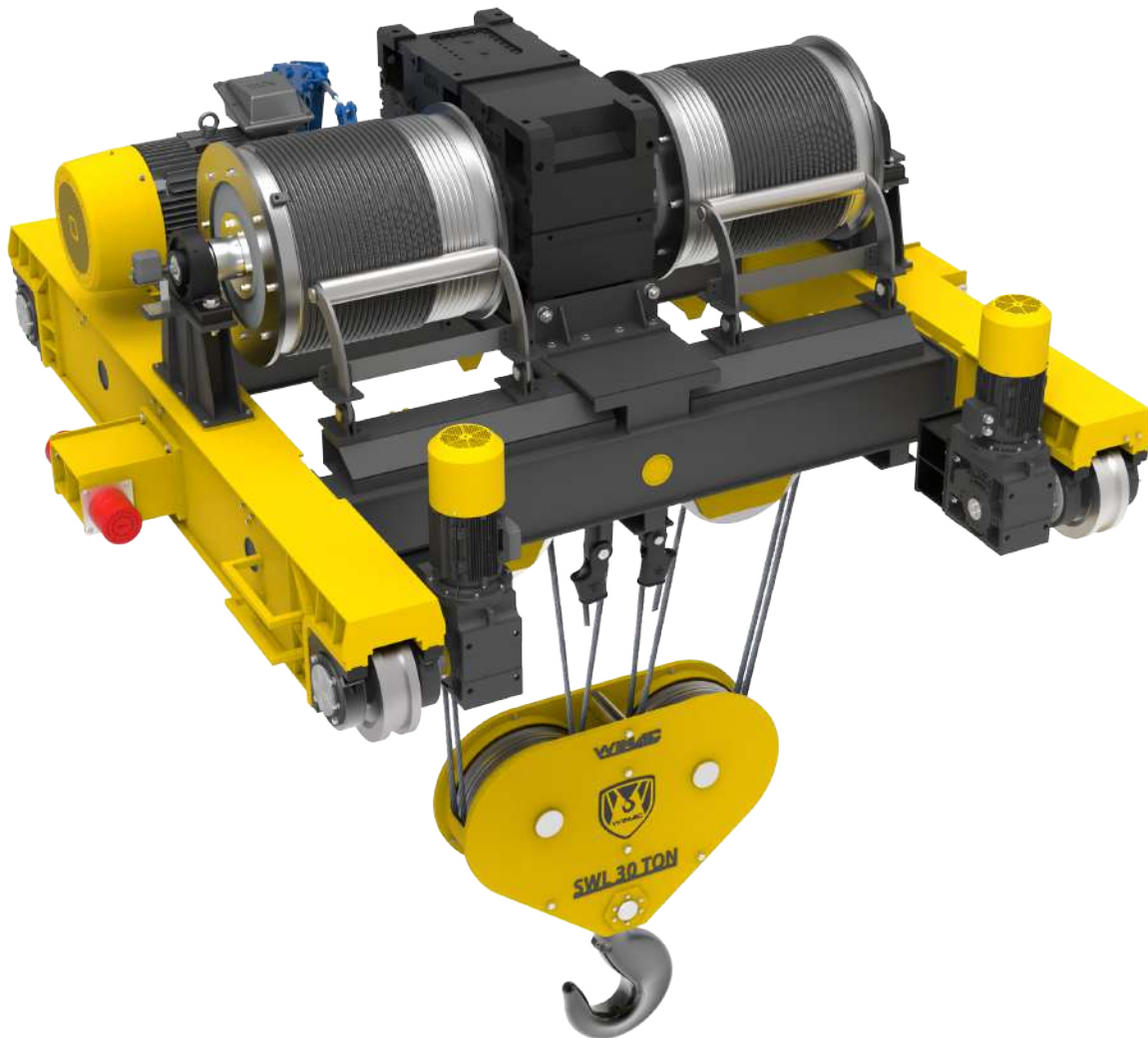
Wire Rope Electrical Hoists & Trolleys



Convient aux très fortes charges et est utilisé pour certains projets spécifiques.

Suitable for very heavy duty and is used for certain project requirements

M7 / 4m



Heavy Duty Process Crane Hoist

Chariot de portique de process

PROCESS TYPE GANTRY
CRANE TROLLEY

Chariot de portique de process

Composants du palan

Hoist Components



Ensemble moteur-réducteur

Motor-Gearbox

Un frein monté à l'arrière du moteur, de type à bain d'huile, assure un fonctionnement fiable et constant. Un frein électromagnétique refroidi est également installé en extrémité du moteur, garantissant une sécurité accrue lors des opérations de levage.

Lifting motor is a squirrel-cage asynchronous type with a speed of 3000/500 rpm, and insulation class F. The motor protection class is IP54, IP55 or IP67. A brake is mounted at the rear of the motor, oil-bath type, ensuring reliable performance. A cooled electro magnetic break is added at the end of the motor.



Types de freins

Brake Types



Frein magnétique refroidi

Cooled Magnetic Brakes



Frein à disque électromécanique

Disc Brakes



Freins à tambour

Shoe Brakes



Moufle à crochet

Hook Block

Conçu pour offrir une résistance maximale, une sécurité optimale et une fiabilité durable, chaque moufle à crochet est réalisé conformément aux normes FEM, DIN et ISO. Sa fabrication garantit des performances à long terme, même dans des conditions d'exploitation intensives. Conçu selon une architecture modulaire boulonnée – et non soudée – le moufle peut être démonté facilement pour les opérations de maintenance, puis remonté rapidement, ce qui permet de réduire significativement les temps d'arrêt.

Engineered for maximum strength, safety, and reliability, each hook block is designed in accordance with FEM, DIN and ISO standards and manufactured to deliver long-term performance under demanding operating conditions. Designed as a bolted modular assembly rather than a welded structure, the hook block can be easily dismantled for service and reinstalled with minimal downtime.



Types de moufles

Hook Block Types





Crochets

Hooks



DIN 15401



DIN 15402



DIN 15407

Crochets

Hooks

- ✓ **Facteur de conception (facteur de sécurité) 5:1**
Design Factor (Safety Factor) 5:1
- ✓ **Classe DIN P: Acier au carbone à grains fins, S355J2**
DIN class P: Fine-grained carbon steel, S355J2
- ✓ **Un verrou de sécurité est prévu**
Safety lanch is provided

Sélection du crochet

P Class Hook Selection

Le tableau présente la sélection de la classe de crochet « P » en fonction du nombre d'opérations par heure et de la durée d'utilisation à différents niveaux de charge (jusqu'à 6, de 6 à 18, de 18 à 30, de 30 à 60 et plus de 60).

The table presents the selection of hook 'P' class according to the number of operations per hour and the duration of use at various load levels (up to 6, 6-18, 18-30, 30-60, and more than 60)

P - Classe / P Class					
Fonctionnement par heure Number of Operations per Hour	Jusqu'à 6 Up to 6	Entre 6 et 18 Between 6 and 18	Entre 18 et 30 Between 18 and 30	Entre 30 et 60 Between 30 and 60	Plus de 60 More than 60
	(M3/18m)	(M4/1Am)	(M5/2m)	(M6/3m)	(M7/4m)
1600	1	1	1	1,6	1,6
2500	1	1,6	1,6	2,5	2,5
3200	1,6	2,5	2,5	2,5	4
5000	2,5	2,5	4	5	5
6300	2,5	4	4	5	6
8000	4	4	5	6	8
10000	4	5	6	8	10
12500	5	6	8	10	12,5
16000	6	8	10	12	16
20000	8	10	12	16	20
25000	10	12	16	20	25
32000	12	16	20	25	32
40000	16	20	25	32	40
50000	20	25	32	40	50

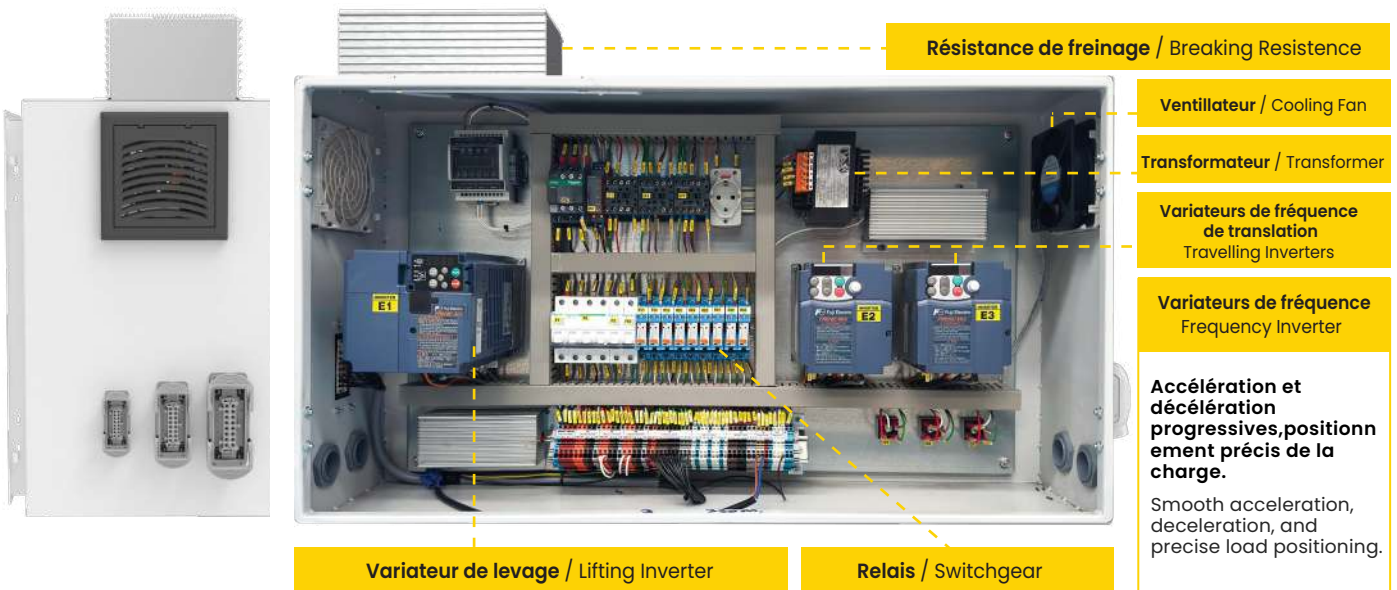
Tableau électrique

Electrical Panel



L'armoire électrique possède un degré de protection IP55 ou IP67 et fonctionne en standard sous 400 V – 50 Hz, avec une option 460 V – 60 Hz pour une utilisation spécifique à l'exportation. Elle regroupe l'ensemble des composants de commande et de sécurité du pont : contacteurs, relais thermiques, fins de course et dispositifs de signalisation. Conçue pour un fonctionnement dans une plage de température de -40 °C à +70 °C, elle peut être équipée d'un système de refroidissement afin de garantir les performances et d'éviter toute défaillance à des températures plus élevées.

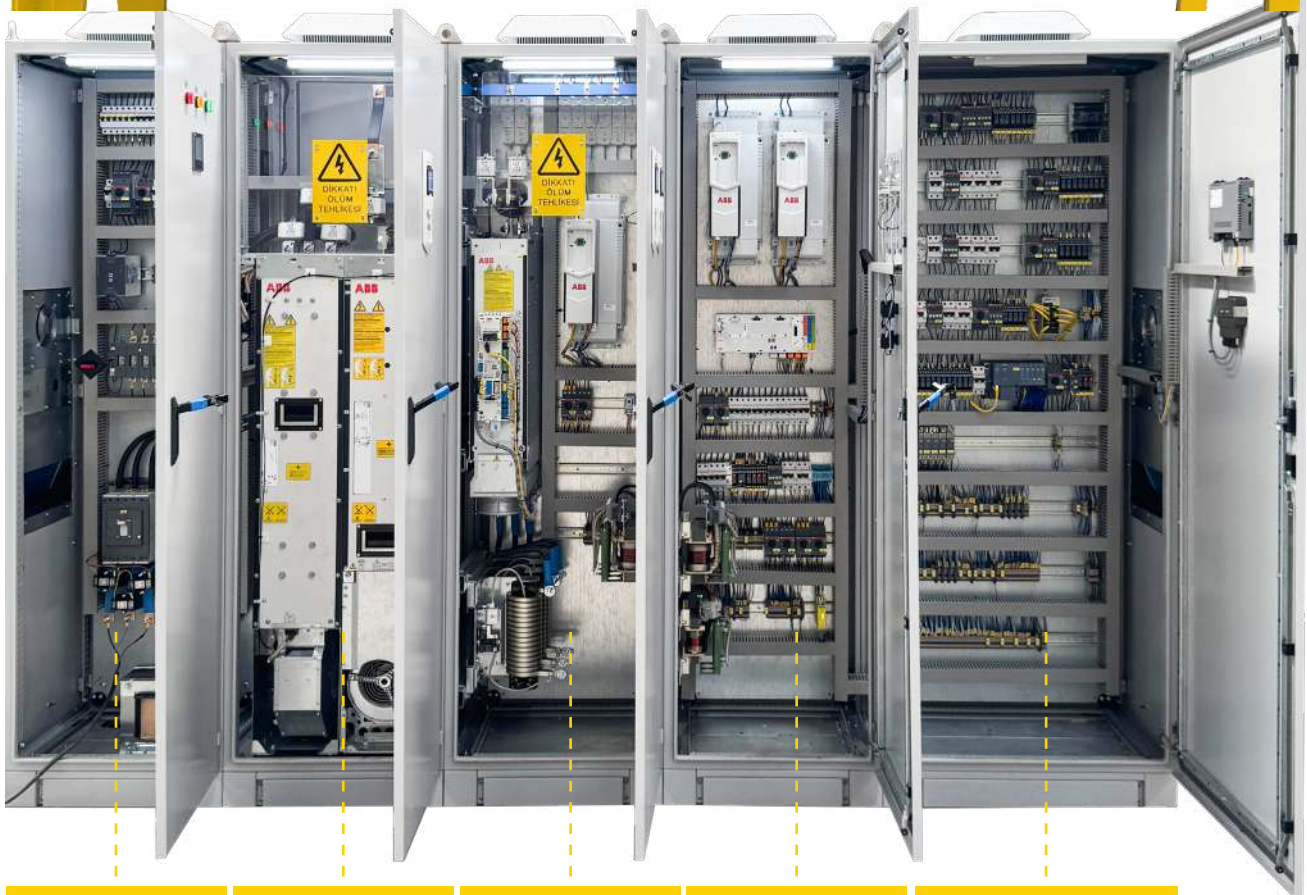
The electrical panel has a protection class of IP55 or IP67, operates at 400V 50Hz as standard, with optional 460V 60Hz for speical overseas use. it contains all crane control and safety components: contactors, thermal relays, limit switches, and signal devices, and is designed for -40°C to +70°C operation. For higher temperatures, a cooling system can be added to maintain performance and prevent faults.



IP 55-67

Armoire électrique pour pont roulant de process

Process Heavy Duty Crane Electrical Panel



**Power Supply Room
(Main Power
Distribution Room)**

*Compartiment
d'alimentation
(Salle principale de
distribution électrique)*

**Regenerative Drive
Control Room**

*Compartiment
de commande
des entraînements
régénératifs*

Drive Control Room 1

*Compartiment
de commande
des entraînements 1*

Drive Control Room 2

*Compartiment
de commande
des entraînements 2*

PLC Automation Room

*Compartiment
d'automatisation PLC*

Alimentation énergétique longitudinale du pont roulant

Overbridge Longitudinal Energy Supply

Systèmes à festons

Festoon Cabling System

C-TRACK RAIL EN C

Pince d'extrémité / End Clamp

Suspentes
Track Hanger

Câble plat / Flat Cable

rail en C / C-Rail (Track)

Chariot / Towing Trolley

I-BEAM RAIL EN I

Poutre en I / I-Beam (Track)

Suspentes / Beam Hanger

Chariot

Canaux de support croisés
Cross Support Channels

Câble plat / Flat Cable

Le système à festons sur poutre en I est adapté aux longues distances, aux usages intensifs, aux environnements difficiles et aux industries lourdes.

I-Beam Festoon is suitable for longer distances, heavy duty, harsh environments and heavy industries.

Canal de câbles mobile

Movable Cable Channel



Systèmes d'alimentation électrique

Electrical Power Supply Systems

Systèmes de bobine de câble

Cable Reels & Drums

Le tambour d'enroulement de câble pour grue est un système d'alimentation électrique conçu pour transmettre l'énergie depuis le réseau vers les portiques de manière sûre, continue et maîtrisée. Grâce à sa conception compacte, à ses besoins de maintenance réduits et à sa résistance aux conditions d'exploitation sévères, il est largement utilisé dans les applications extérieures et les systèmes de portiques de service intensif.

Crane cable reel (cable reeling drum) is a power feeding system designed to transmit electricity from the grid to gantry cranes in a safe, continuous, and controlled manner. Thanks to its compact design, low maintenance requirements, and suitability for harsh operating conditions, it is widely used in outdoor applications and heavy-duty gantry crane systems.

Enrouleur de câble motorisé

Motorized Cable Reel

- Entraîné par un moteur électrique, le système assure un enroulement synchronisé du câble avec une tension constante et stable.
- Des versions équipées de bagues collectrices de forte puissance sont disponibles pour les conditions d'exploitation exigeantes.

Le système est adapté aux grandes longueurs de câble, aux vitesses de déplacement élevées et aux applications de service intensif.

- Motor-driven, provides synchronized cable reeling with stable tension.
- High-capacity slip ring options for demanding applications.

Suitable for long cable lengths, high travel speeds, and heavy-duty operation.



Tambour d'enroulement de câble à ressort

Spring Cable Reeling Drum

- Système d'enroulement autonome — fonctionne grâce à la force d'un ressort spiralé.
- Conception compacte avec bagues collectrices intégrées ou externes en option.

Idéal pour les grues de service léger à moyen, les courses de déplacement courtes à moyennes, ainsi que les installations nécessitant une alimentation électrique simple et économique.

- Autonomous winding system — operates using spiral spring force.
- Compact design with optional internal or external slip rings

Best For Light to medium-duty cranes, medium & short travel distances, and facilities requiring simple, cost-effective power feeding.

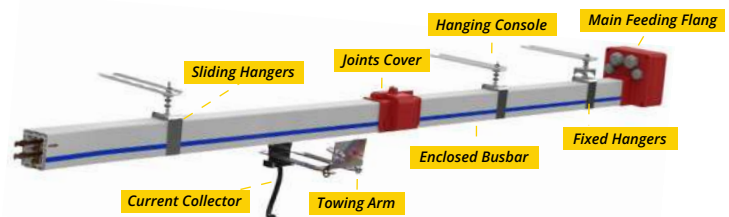
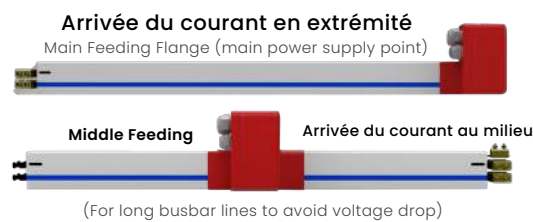


Systemes d'alimentation électrique

Electrical Power Supply Systems

Systemes de barres blindées

Enclosed Busbar System



Les barres blindées sont des conducteurs enfermés dans un boîtier de protection entièrement isolé. Ce concept améliore à la fois la sécurité et permet une configuration plus compacte. Elles sont généralement utilisées dans des environnements intérieurs.

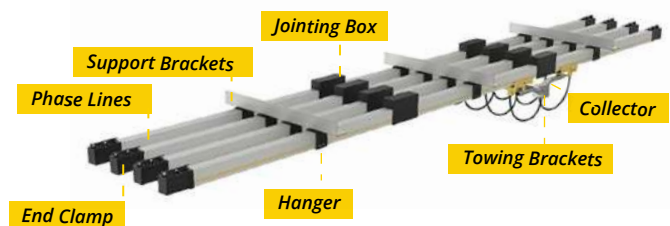
Enclosed busbars are conductors enclosed in a fully insulated protective casing. This design both enhances safety and offers a more compact layout. They are generally used in indoor environments.

Systemes de conducteurs isolés

Insulted Conductor

Solution alternative et plus économique que le système à jeux de barres, adaptée aux ateliers intérieurs, aux entrepôts, aux halls de montage et aux environnements courants. Cependant, sa durée de vie est plus courte.

An alternative and more economical solution compared to busbar system, suitable for Indoor workshops, warehouses, assembly halls, normal environments. But it has shorter lifetime compared with busbar system

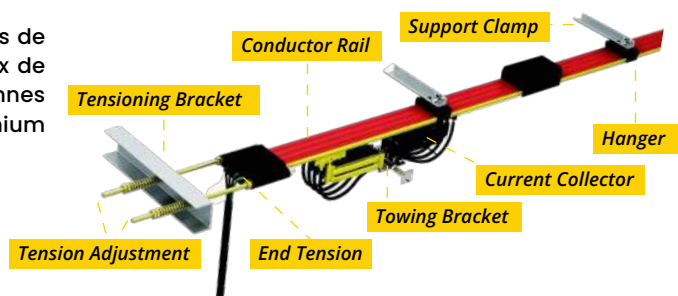


Systemes de busbars ouverts

Open Busbar System

Les jeux de barres ouverts sont généralement constitués de conducteurs non isolés ou partiellement isolés. Ces jeux de barres sont conçus pour être utilisés sur des lignes aériennes ou en extérieur. Ils sont fabriqués en cuivre ou en aluminium et présentent une intensité admissible élevée.

It Consists of uninsulated or partially insulated conductors. These busbars are designed for use in overhead lines or outdoor areas. They are manufactured from copper or aluminum and have a high current-carrying capacity



ÉQUIPEMENTS OPTIONNELS

Optional Equipments



Système d'accès à distance
Remote Access



Enregistreur de données
Data Logger



Lubrification automatique
Automatic Lubrication

Système d'accès à distance intelligent

Smart Remote Access System

Bénéficiez d'un contrôle total sur votre grue et d'un accès complet à ses données de fonctionnement en temps réel grâce au système d'accès à distance intelligent Wimac.

Get full control on your crane and full access to its real time operation data via Wimac smart remote access system



Les affichages matriciels LED

Load Weight Indicator

Selon les préférences, il est possible de sélectionner soit le poids net, soit le poids brut, garantissant ainsi une conformité totale aux pratiques locales lors des opérations de pesage.

Depending on preference, either net or gross weight can be selected, ensuring full compliance with local practices during measurement.



Capteur de limite d'inclinaison numérique à 2 axes

Angle Limit Sensor Digital 2 axes

Le capteur de limite d'angle du câble est un capteur doté d'une sortie relais unique, conçu pour empêcher le pont roulant d'effectuer une opération de levage lorsque l'angle du câble dépasse la valeur limite réglable sur les deux axes, afin d'accroître la sécurité du pont et de l'exploitation.

The rope angle limit sensor is a sensor with 1 relay output to prevent the crane from performing the load lifting function with an angle greater than the adjustable limit value on the two axes in order to increase the safety of the crane and operation.



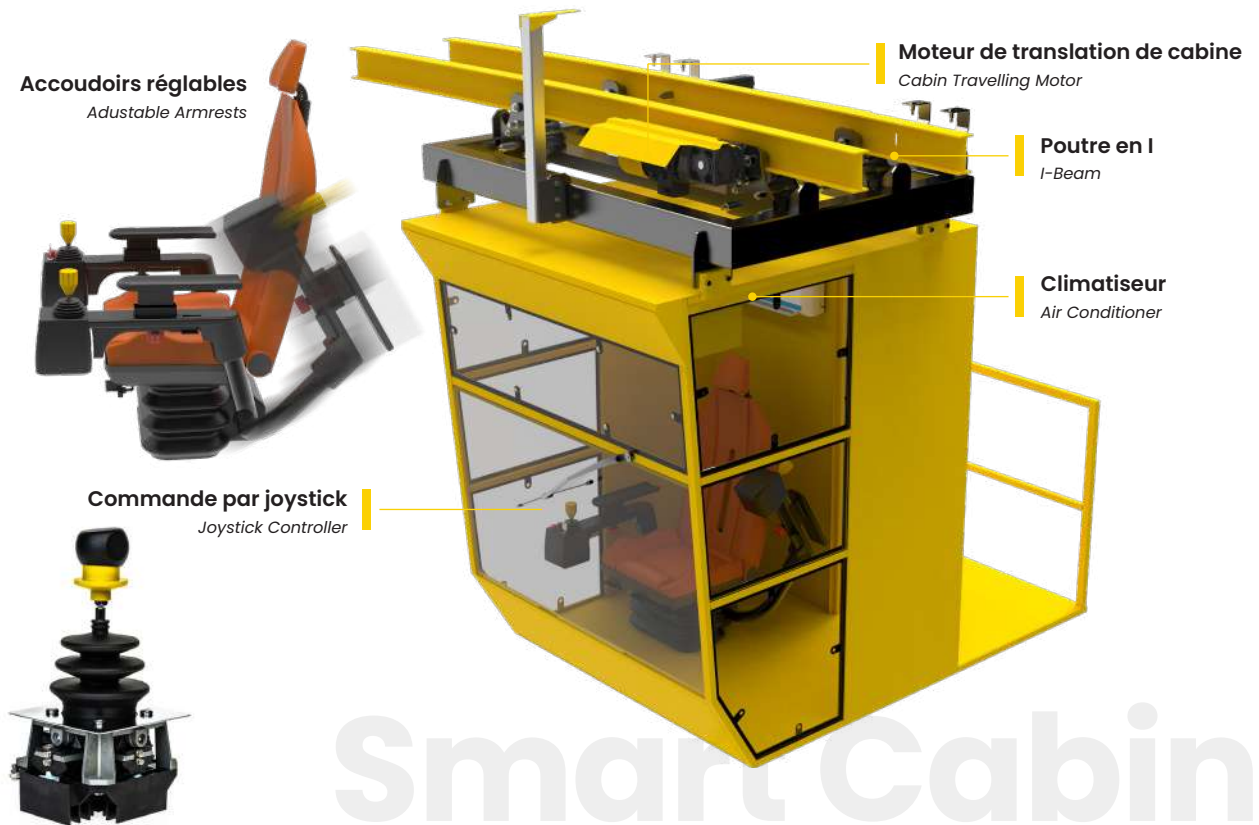
Cabine

Cabin

En option / Optional

Les cabines de conduite de grue offrent un environnement de travail sûr et ergonomique pour les ponts roulants de process et de service intensif, assurant un haut niveau de confort opérateur grâce à une isolation acoustique efficace, des commandes ergonomiques et une excellente visibilité. Des équipements optionnels tels que la climatisation, le chauffage, le vitrage blindé, les sièges pivotants et les systèmes d'aspiration des poussières peuvent être intégrés afin de garantir un fonctionnement fiable dans des conditions d'exploitation exigeantes.

Crane operator cabins provide a safe and ergonomic working environment for process and heavy-duty cranes, offering high operator comfort through sound insulation, ergonomic controls, and excellent visibility. Optional features such as air conditioning, heating, armored glass, swivel seats, and dust extraction can be integrated to ensure reliable operation in demanding conditions.



Spécifications techniques générales

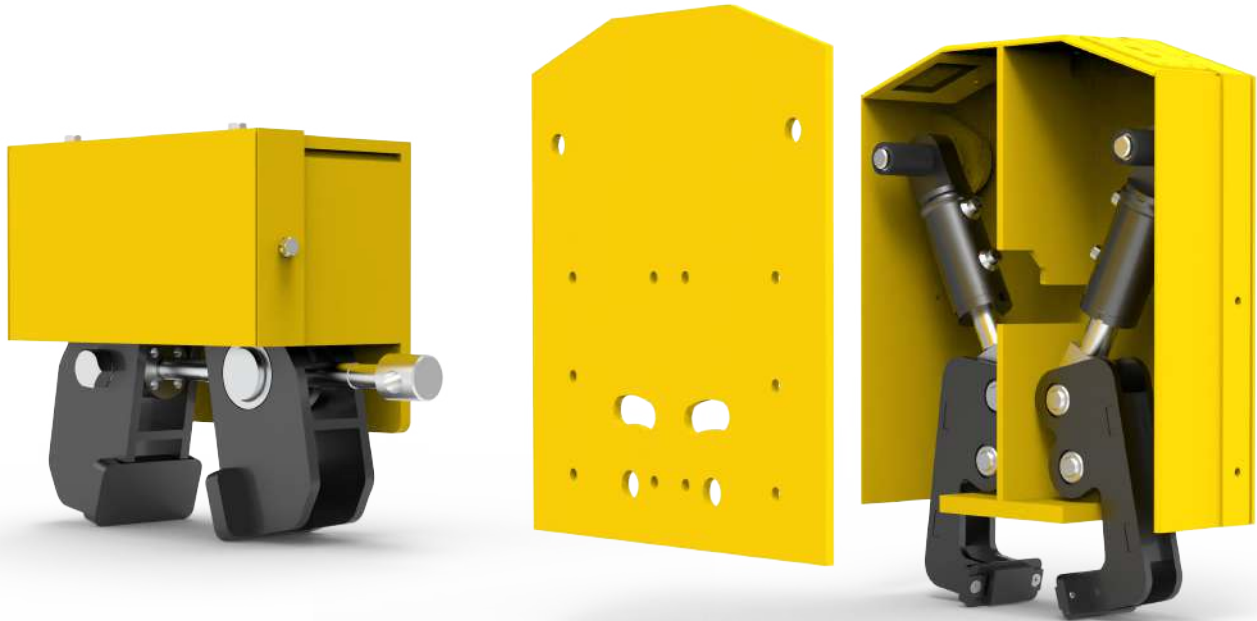
General Technical Specifications

Température de l'environnement de fonctionnement :	Working environment temperature:	-25 °C to +40 °C
Charge admissible sur le toit (statique) :	Top bearing capacity (static load):	2.5 kN/m ²
Transmission lumineuse :	Light transmittance	≥ 80%
Épaisseur du verre :Толщина стекла:	Glass Thickness	≥ 5 mm

Freins de tempête (serre-rail)

Storm Brakes (Rail Clamp)

En option / Optional



Un serre-rail hydraulique (frein de tempête) est utilisé sur les portiques afin d'immobiliser solidement la grue sur le rail en cas de vents forts, d'arrêt d'urgence ou lorsque la grue est à l'arrêt. En appliquant une force verticale élevée au moyen de vérins hydrauliques, le dispositif serre la tête du rail et empêche tout déplacement involontaire, garantissant ainsi la stabilité, la sécurité et la protection contre le déraillement. Ce système est indispensable pour les portiques extérieurs exploités en zones ouvertes, où les charges de vent et les conditions environnementales peuvent provoquer le glissement ou le déplacement de la grue.

A hydraulic rail clamp (storm brake) is used on gantry cranes to securely lock the crane onto the rail during strong winds, emergency stops, or when the crane is parked. By applying powerful downward force through hydraulic cylinders, the clamp grips the rail head and prevents any unintended movement, ensuring stability, safety, and protection against derailment. This system is essential for outdoor gantry cranes operating in open areas where wind loads and environmental conditions can cause the crane to drift or slide.

Anémomètre

Anemometer

- **Mesure en continu la vitesse du vent en temps réel (m/s ou km/h)**
- **Transmet les données au système de commande du portique**
- **Déclenche des alertes ou un arrêt automatique lorsque les seuils de vent admissibles sont dépassés**
- Continuously measures real-time wind speed (m/s or km/h)
- Sends data to the crane control system
- Triggers warnings or automatic shutdown when wind limits are exceeded



INFORMATIONS TECHNIQUES GÉNÉRALES / GENERAL TECHNICAL INFORMATION

LA CLASSE D'UN PONT ROULANT : dépend du temps total de fonctionnement actif et des conditions de charge. Selon les normes ISO 4301-1 et FEM 9.511/86, les classes de ponts roulants vont de M1 à **M8 et de 1Dm à 5m**.

TYPE DE CHARGE (FACTEUR DE RÉPARTITION DE LA CHARGE) : La classe de charge d'un pont roulant est déterminée par les formules expliquées à la page 14. Il existe quatre types de classes de charge : légère, moyenne, lourde et très lourde.

CAPACITÉ DE LEVAGE : indique le poids maximal qu'un pont roulant peut soulever.

HAUTEUR DU CROCHET : la distance entre les positions la plus haute et la plus basse du crochet du pont roulant.

DISPOSITION DU MOUFLAGE : $N/n_h - h$ N : Nombre total de brins de mouflage n_h : Nombre de brins sortant du tambour h : Nombre de crochets

Le nombre de crochets n'est généralement pas indiqué lorsqu'il est égal à 1. Par exemple, 4/1 signifie qu'il y a 4 brins de mouflage au

NOMBRE TOTAL DE MOUFLAGE : rapport entre la vitesse de levage et la vitesse tangentielle au point où le câble s'enroule sur le tambour.

- **CRANE CLASSES** : The class of a crane depends on the total active operating time and the loading condition. According to ISO 4301 / 1 and FEM 9.511 / 86 standards, crane classes range from M1...M8 and 1Dm...5m.

- **LOADING TYPE (LOAD DISTRIBUTION FACTOR)** : A crane's loading class is determined by formulas explained on page 41. There are four types of loading classes: Light, Medium, Heavy, and Very Heavy.

- **LIFTING CAPACITY** : Indicates the maximum weight a crane can lift.

- **HOOK HEIGHT** : The distance between the highest and lowest positions of the crane's hook.

- **ROPE REEVING ARRANGEMENT** : expressed in the form $N/n_h - h$

N: Total number of reeving lines n_h : Number of rope lines coming out of the drum h: Number of hooks
The number of hooks is generally not written when it is 1. For example, 4/1 means the total reeving lines are 4, and the rope lines are 1.

- **TOTAL REEVING NUMBER** : The ratio between the lifting speed and the tangential speed at the point where the rope winds onto the drum.

Diamètre du câble / Rope diameter

Calculé à l'aide de la formule suivante
Calculated using the following formula

$$Dt = h_1 \times d \times k$$

Dt - Diamètre du tambour

Drum diameter

d - Diamètre du câble

Rope diameter

h_1 - Nombre de crochets

Number of hooks

k - Coefficient (voir le tableau)

Coefficient (see the table).

FEM GROUP FEM Group	CÂBLE NON FLEXIBLE Non-Flexible Rope	CÂBLE STANDARD Standard Rope
1Em	10	11.2
1Dm	11.2	12.5
1Cm	12.5	14
1Bm	14	16
1Am	16	18
2m	18	20
3m	20	22.4
4m	22.4	25
5m	25	28

ISO / FEM	TAMBOUR / Drum		POULIE / Sheave	
	CÂBLE GIRATOIRE Rotating Rope	CÂBLE ANTIGIRATOIRE Non-Rotating Rope	CÂBLE GIRATOIRE Rotating Rope	CÂBLE ANTIGIRATOIRE Non-Rotating Rope
M1 (1Dm)	12.5	11.2	14	12.5
M2 (1Cm)	14	12.5	16	14
M3 (1Bm)	16	14	18	16
M4 (1Am)	18	16	20	18
M5 (2m)	20	18	22.4	20
M6 (3m)	22.4	20	25	22.4
M7 (4m)	25	22.4	28	25
M8 (5m)	28	25	31.5	28

INFORMATIONS TECHNIQUES GÉNÉRALES / GENERAL TECHNICAL INFORMATION

As per the FEM/EN standard, hoist usage is categorized into duty groups: 1 Bm (M3), 1 Am (M4), 2 m (M5), 3 m (M6), and 4 m (M7). The 1 Bm (M3) classification represents the lightest usage, while 4 m (M7) indicates the heaviest. In most cases, when no specific duty requirement is provided, the commonly referenced class is FEM 2 m / ISO M5.

The crane and hoist duty groups are determined separately and can be different. Hoists duty group are determined by following factors: • Load spectrum Q • Average operating time per day (t) • Other factors

LOAD SPECTRUM (Operation Mode)		LOAD SPECTRUM (Operation Mode)			
LIGHT	Mechanisms that typically handle very light loads and reach maximum loads only in rare or exceptional situations.		2-4	4-8	8-16
MEDIUM			1-2	2-4	4-8
HEAVY			0,5-1	1-2	2-4
VERY HEAVY					
DUTY MODE	FEM 9.511 / DIN 15 020	1 Am	2 m	3 m	
	ISO 4301	M4	M5	M6	
	Light to medium-duty workshop crane, operating on a single shift, handling medium average loads, with occasional lifting of maximum load.				
	Hoist Group	1 Am (M4)	2 m (M5)	3 m (M6)	
	Duty Factor	30% ED	40% ED	50% ED	
	Max Starts/Hour	<180/h	<240/h	<300/h	

● *Average daily operational time refers to the duration the hoisting motor operates each day.

SELECTION CRITERIA

- ✓ The maximum load (capacity)
- ✓ The maximum hook travel
- ✓ The lifting speed needed (optional micro speed)
- ✓ The trolley speed needed
- ✓ The operating conditions

The standard hoist model is determined based on the load spectrum, average daily operating time, capacity, and reeving configuration.

SELECTION EXAMPLE

Capacity – 6300 kg
 Hook travel (H) – 7 m
 Lifting speed (V) – 6 m/min
 Reeving – 4/1
 Load spectrum – Medium
 Cycles per hour (N) – 10
 Daily working time (T) – 8 h

The average daily operating time is determined by the equation:

$$T_m = \frac{2.H.N.T}{60.V} = \frac{2.7.10.8}{60.6} = 3.1h$$

To the "medium" load spectrum and 3,1 average daily operating time the 2 m (M5) duty mode corresponds as shown in the Load Spectrum/Duty Mode Table. Basing on the given values of capacity – 6 300 kg and reeving – 4/1, the Type Selection Table exhibits the MT316 hoist models group.

SAFE WORKING PERIOD (SWP)

It is calculated according to actual use of the hoist in hours. The theoretical service life is based on 10 years expected SWP for new hoist. It depends on Hoist Duty Group too.

SWP

Hoist Group	M3 (1B m), M4 (1 Am), M5 (2 m), M6 (3 m)
Load Spectrum	Theoretical service life (D) (hours)
Q1 – Light (kp = 0.125)	3200 t ≤ 2
Q2 – Medium (kp = 0.25)	1600 t ≤ 1
Q3 – Heavy (kp = 0.5)	800 t ≤ 0.5





WIMAC[®]
CRANE





WIMAC[®]
CRANE